



Osservatorio
sull'Automazione
dei Magazzini

LIUC
The Business University

Logistica

tecniche nuove



NICOLA ZANNONI

Directeur Supply Chain e relation Clients per Conserve France
(Società del gruppo Conserve Italia)
Responsabile Logistica Distributiva per il Gruppo Conserve Italia

L'automazione end-to-end nel settore del largo consumo

Nicola Zannoni

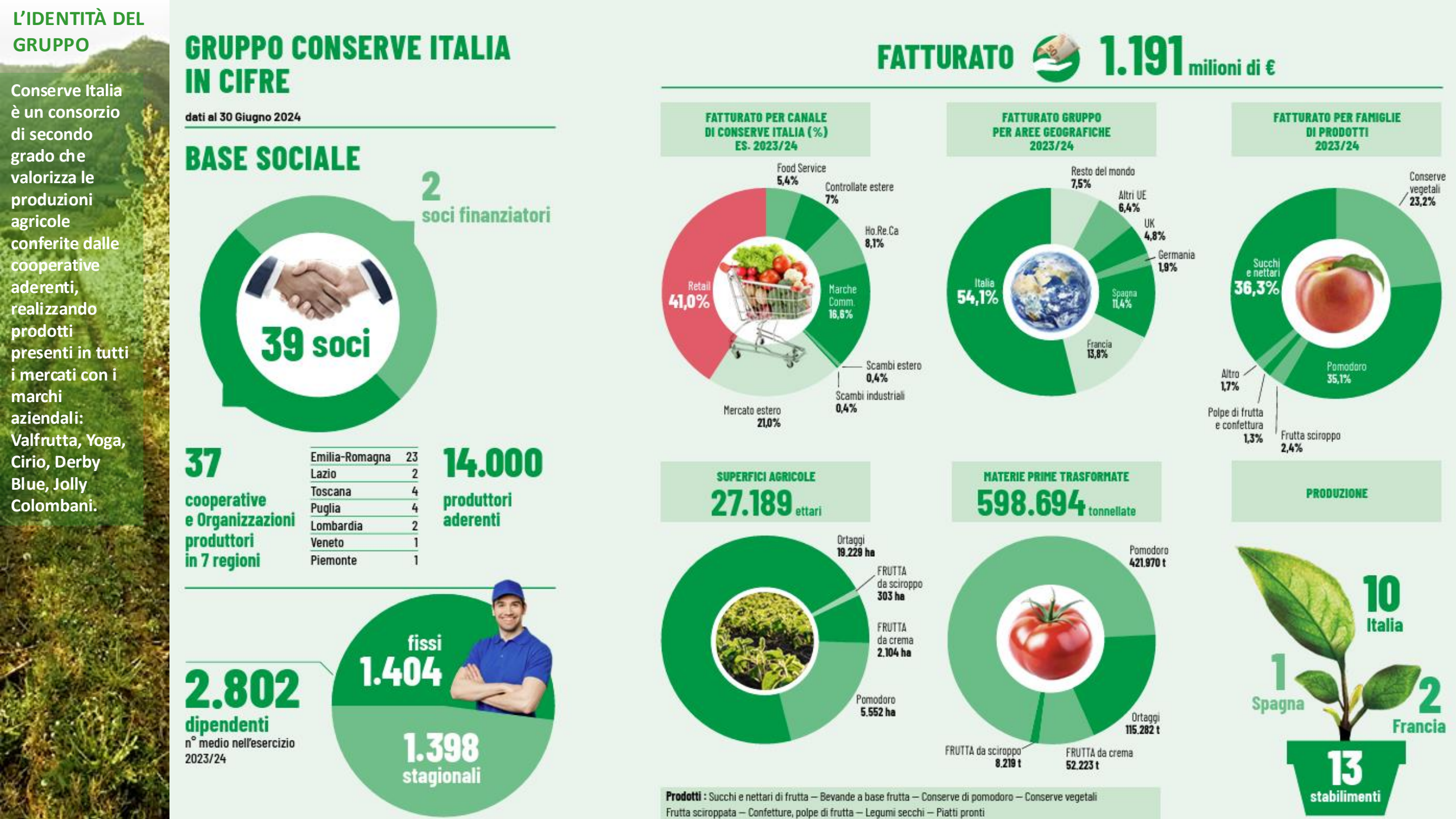
Conserve Italia



Conserve Italia



18 Febbraio 2026



PRINCIPALI MARCHI

Brand equity, identità e valori delle marche

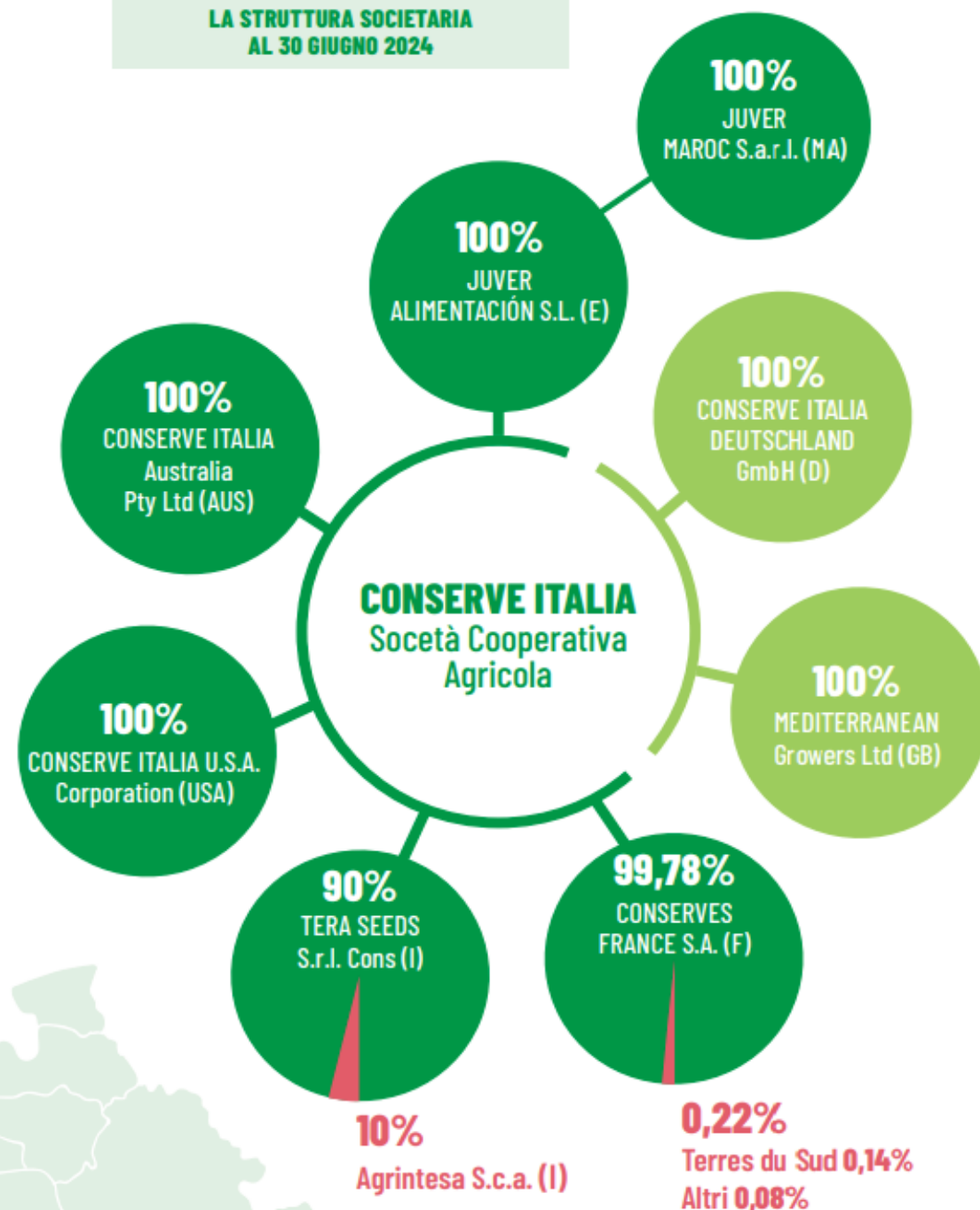
MAPPA DEI VALORI DELLE MARCHE



ATTUALE POSIZIONE DELLE MARCHE



LA STRUTTURA SOCIETARIA
AL 30 GIUGNO 2024





STABILIMENTO DI POMPOSA: IL CONTESTO LOGISTICO PRODUTTIVO

- **44 Ettari di Superficie di cui 116.500 mq coperti (pari a 19 campi da calcio)**
- **Superficie magazzini pari a 116.500 mq per ca 40.000 posti pallet a bulk**
- **3 magazzini automatici (di cui uno in costruzione di 34K pallet) per un totale di 120.000 posti pallet**
- **300.000 Ton : capacità produttiva annua in termini di materia prima trasformabile (Pomodoro, Frutta, Vegetali e legumi re-idratati)**
- **Occupati : 165 fissi e 588 avventizi (media annua) fino ad un massimo di 1.097 occupati durante la campagna**
- **330.000 Ton di Prodotti Finiti Spediti pari a 418.000 Pallets nel 2025**
- **2.369 Skus prodotti finiti gestiti**



STABILIMENTO DI POMPOSA: LE SFIDE E LE PROSPETTIVE

- Crescente complessità operativa dato dall'aumento dei volumi
- Crescente diminuzione del bacino di manodopera in tutti i settori
- Trasformazione nel tempo da Stabilimento per Campagne Produttive Stagionale a stabilimento a Ciclo Turno
- Necessità di incrementare i Volumi per Soddisfare la nostra Mission Aziendale
- Politiche di investimento che da Greenfield nel tempo hanno dovuto adattarsi ad un approccio Brownfield

PROGETTO AUTOMAZIONE STABILIMENTO POMPOSA

- Installata Flotta di 15 Reach single Fork e 8 CB30 Triple Forks



- Gestione di tutti i flussi logistici interni da Fine Linea a Mag Automatici
- Gestione Flussi Prodotti Finiti, Semilavorati e Imballi
- Totali missioni giornalieri ca 3.500
- Pallet Movimentati giornalmente ca 5.000
- Scalabilità del progetto
- Gestione «numerica» delle attività

