



Osservatorio
sull'Automazione
dei Magazzini

LIUC
The Business University

Logistica

tecniche nuove



MARCELLO ANASTASIA

Responsabile Logistico Odpiù Spa



Integrazione e gestione di tecnologie alternative per il picking

Marcello Anastasia

Responsabile Logistico, Gruppo GDN

Il Gruppo GDN

Logistica, Digital Service e Innovazione



| Attività e Società del Gruppo

Anno di fondazione GDN SpA:	1982
Fatturato 2025:	105 Milioni di euro
Dipendenti Gruppo:	226 dipendenti
Attività core del Gruppo:	immobiliare, logistica c/terzi, vendita di prodotti per ambienti di lavoro e servizi digitali

Con partecipazioni in società

- MEPATOOL >> SOFTWARE PER LA PUBBLICA AMMINISTRAZIONE
- SAMS TECNOLOGY >> RESEARCH & INNOVATION
- DANTE MEDICAL SOLUTION >> HEALTH & WELLNESS

Con controllo completo

- GDN LOGISTICA >> LOGISTICA 3PL
- DM CONSULTING >> SOLUZIONI INFORMATICHE, PORTALI E-COMMERCE B2B E B2C
- ODPIU' >> VENDITA BENI E SERVIZI A UFFICI E COMUNITA' >> NS CASE HISTORY



n Numeri: Una Crescita Costante

Anno fondazione: 2007

Impianto logistico: San Cipriano Po (PV)

Anno	MQ Coperti	Referenze	Righe Anno	Fatturato	FTE	Cut-off
2007	12.000	12.800	1.500.000	55 Mln €	35	13:00
2011	19.000	13.500	1.900.000	66 Mln €	50	13:00
2020	19.000	25.000	3.100.000	80 Mln €	110	15:00
2025	25.000	28.000	3.200.000	95 Mln €	93	18:00
2026 (Bgt)	25.000	27.000	3.600.000	>100 Mln €	93	18:00

La Necessità di Evoluzione

Revamping Impianto: Necessità di rinnovare il sistema NORTECH INCAS del 2007.

Automazione Obbligata: gamma articoli, orari di cut-off stringenti, performance di picking sfuso.

Semplicità: difficile fermare l'attività ordinaria per introdurre la nuova tecnologia, solo 6 mesi dall'ordine al ramp-up operativo.



igiene
e pulizia



food
e catering



comunicazione
visiva



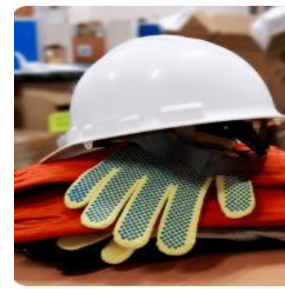
cancelleria



scrittura
e correzione



scuola
e creatività



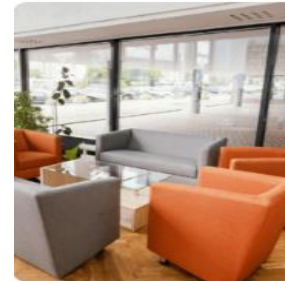
sicurezza
e dpi



magazzino
e manutenzione



spedizione
e imballo



arredi
e accessori



ergonomia
e informatica



accessori
e scrivania

Flessibilità & Scalabilità: Gestione picchi stagionali con robot e eventuale ampliamento senza fermi dell'attività produttiva.

Ottimizzazione Spazi: Recupero volumi sfruttando l'altezza e saturazione magazzino.

Efficientamento long-tail:

- classe C e D automatico (bassa rotazione) - Exotech Errevi
- classe A e B tradizionale (alta rotazione) - Pick to light Incas

Progetto 20.20: verso il futuro



Obiettivi:

Far durare un impianto oltre 15 anni con un revamping

Far dialogare i 2 sistemi Incas tradizionale ed Errevi automazione con la creazione di un nostro TOOL di comunicazione.

Il magazzino automatico in Numeri

43

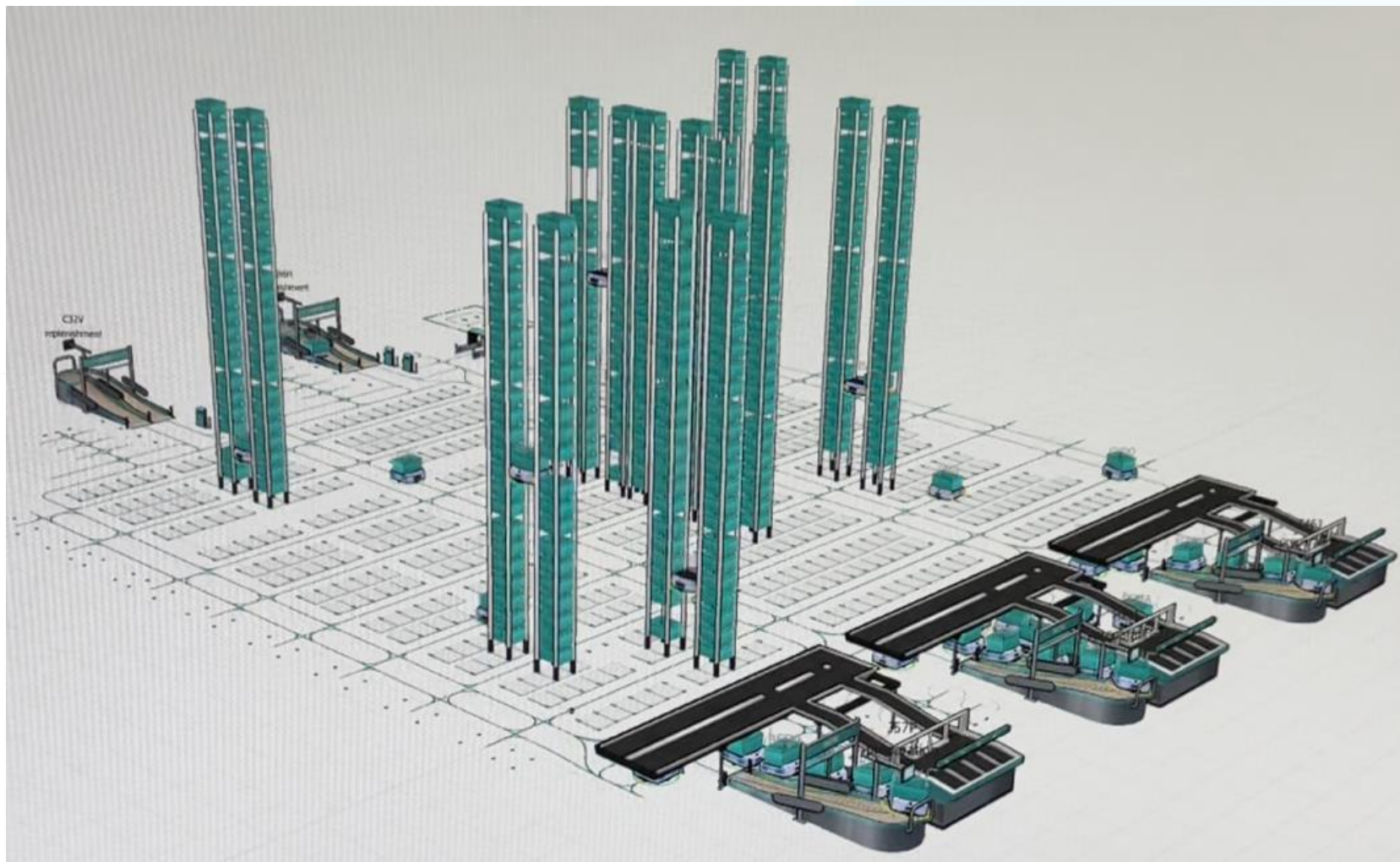
ROBOT OPERATIVI

10k

CASSETTE IN STOCK

1.2k

CESTE / ORA (CAPACITÀ)



- ✓ Area occupata: 900 mq
- ✓ 3 Picking Station OUT (1.080 ceste/h)
- ✓ 2 Carico Station IN (120 ceste/h)
- ✓ 95% saturazione impianto



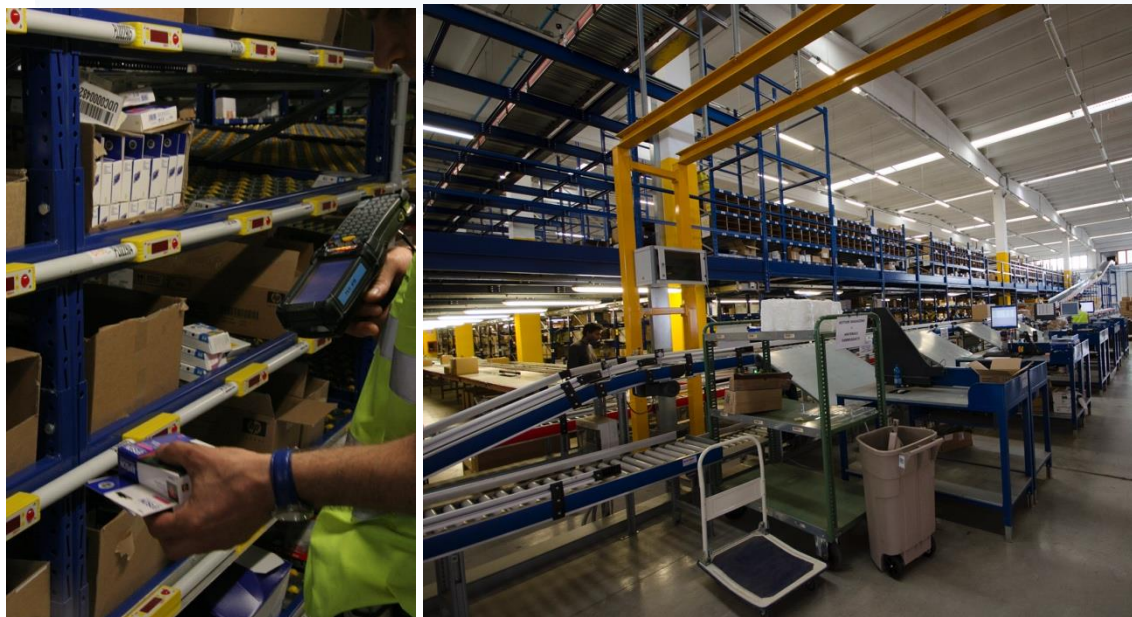
Indipendenza e Coesistenza dei Sistemi

La Sfida: Far dialogare tecnologie di epoche diverse. In caso di "freeze" di un sistema, l'altro garantisce la continuità operativa.

Impianto Tradizionale

Incas-Schaefer (19 anni)

- Pick to Light + Conveyors
- Gestione prodotti Classe A e B



Impianto Automatico

Errevi-Exotec (4 anni)

- Black Box Technology
- Gestione prodotti Classe C e D



Verso il 20.30

In continuità con il progetto precedente: revamping linea

Incas restante e nuovo sorter.

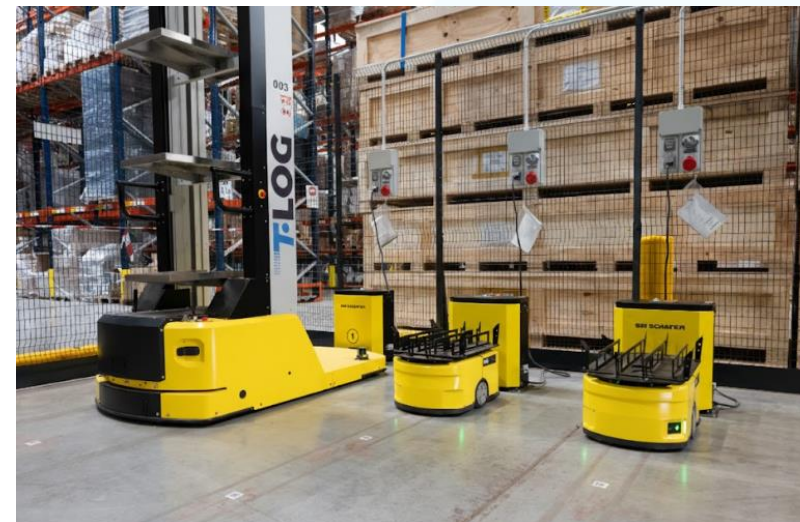
Parte immobiliare

Espansione di ulteriori 10.000 mq per supportare la crescita.



Nuove Automazioni

Valutazione sistemi ACR + AMR e altre idee con robot antropomorfi per la gestione dei colli interi e alleggerimento del peso dei carichi di lavoro



Scalabilità Exotec

Ampliamento di altre 5.000 ceste per il picking automatico



Grazie per l'attenzione

Marcello Anastasia

Università LIUC – Castellanza | 18 Febbraio