



RIDURRE I COSTI DI GESTIONE MIGLIORANDO L'AFFIDABILITÀ E LA PRODUTTIVITÀ DEGLI IMPIANTI IDRAULICI¹

CON GLI OLI IDRAULICI SHELL TELLUS SI PUÒ!

I CAMBIAMENTI TECNOLOGICI DELLE APPARECCHIATURE E DELLE APPLICAZIONI RICHIEDONO REQUISITI PIÙ SEVERI PER GLI OLI IDRAULICI

PRINCIPALI CAUSE DELLE INEFFICIENZE OPERATIVE DEGLI IMPIANTI IDRAULICI²

Aumento della potenza erogata

Apparecchiature che funzionano con carichi e temperature maggiori

Esigenze di produttività

I clienti vogliono ridurre al minimo le interruzioni nel funzionamento delle apparecchiature



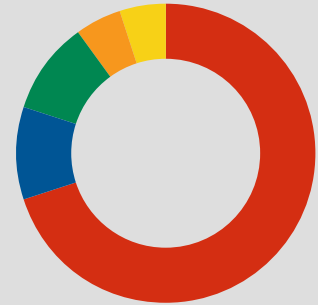
Pompe di dimensioni più ridotte

Meno lubrificante per mantenere le prestazioni tra un cambio d'olio e l'altro

Necessità di maggiore efficienza

Il fluido idraulico deve contribuire a trasmettere potenza nel modo più efficace possibile

I fluidi idraulici devono offrire prestazioni soddisfacenti in condizioni più impegnative



- Condizione del fluido idraulico non idonea
- Diagnosi non idonea di un problema o mancanza di competenze nella riparazione
- Guasti meccanici (rotture dei cuscinetti causate da disallineamento, rotture delle guarnizioni dovute a sporcizia, ecc.)
- Utilizzo delle apparecchiature oltre i limiti di velocità, pressione o volume raccomandati
- Cause varie

IL RUOLO CRITICO DEI FLUIDI IDRAULICI

PROTEZIONE DALL'USURA

Contribuiscono a limitare l'usura e la corrosione, a proteggere contro le rotture

MAGGIORE DURATA DELLE APPARECCHIATURE

Una resistenza maggiore contro l'ossidazione aiuta l'apparecchiatura a funzionare più a lungo con sollecitazioni maggiori.

EFFICIENZA DEI SISTEMI

Trasmette potenza in modo efficiente a tutto il sistema

I FLUIDI IDRAULICI SHELL TELLUS S2 MX E VX CONTRIBUISCONO A RISPARMIARE GRAZIE A¹:

MAGGIORE PROTEZIONE DALL'USURA¹

- Contribuiscono a ridurre il tasso di usura anche in condizioni operative estreme³
- Aiutano a proteggere contro la corrosione⁴, la ruggine⁵ e lo scuffing⁶
- Shell Tellus S2 MX e VX sono tra i primi lubrificanti a soddisfare il nuovo standard Bosch Rexroth per la protezione contro l'usura in condizioni estreme³



LUNGA DURATA¹

- Oltre 5000 ore di durata TOST: 3 volte i limiti di settore e degli OEM⁷
- Due volte la durata di Shell Tellus S2 M e V⁷
- 400 min nel Rotary Pressure Vessel Oxidation Test⁸



FUNZIONAMENTO DEL SISTEMA PIÙ EFFICIENTE¹

Grazie a:

- Eccellente controllo dell'attrito⁹
- Eccellente filtrabilità¹⁰
- Costante separazione dell'acqua¹¹
- Migliore rilascio di aria¹²
- Eccellente controllo dello stick & slip⁹



Questo contribuisce a:

- Ridurre la frequenza delle rotture
- Migliorare l'affidabilità delle attività operative
- Ridurre i costi di manutenzione

Questo contribuisce a:

- Prolungare i cicli di manutenzione
- Ridurre i costi di manutenzione
- Ridurre i tempi di fermo macchina
- Migliorare l'efficienza operativa

Questo contribuisce a:

- Garantire che l'apparecchiatura soddisfi o superi le specifiche di progetto
- Aumentare la produttività prolungando i cicli di manutenzione

GRAZIE ALLA MIGLIORE AFFIDABILITÀ E PRODUTTIVITÀ DEGLI IMPIANTI IDRAULICI È POSSIBILE RIDURRE I COSTI DI GESTIONE

www.shell.it

¹Rispetto a Shell Tellus S2 M e S2 V ²Fonte: diversi sondaggi condotti da enti del settore, tra cui aziende di produzione di additivi, produttori di filtri e produttori di apparecchiature idrauliche. ³Shell Tellus S2 MX e VX sono tra i primi fluidi idraulici a comparire nella classifica Bosch Rexroth Fluid Rating List RDE 90245 Il nuovo test Bosch Rexroth aumenta il fattore di sollecitazione di 1,3 volte rispetto al test delle pompe Eaton 35VQ25 ⁴Rispetto al limite del test ASTM D130 misto di 3 ore e 168 ore con valutazione 1 a ⁵Rispetto al limite del test ASTM D665B ⁶Prestazioni FZG, fino a FLS 12 ⁷Durata TOST (Turbine Oil Stability Test) superiore a 5000 ore. Test ASTM D 943, due volte la durata di Tellus S2 M e S2 V e tre volte i tipici limiti di settore e degli OEM ⁸Test ASTM D2272 RPVO ⁹Test di stick & slip ASTM D1894 rispetto a Shell Tellus S2 M e S2 V ¹⁰Rispetto al limite del test di filtrabilità secondo ISO 13357-1 ¹¹Rispetto al limite del test di separazione dell'acqua ASTM D1401 ¹²Rispetto al limite di rilascio di aria IP 313