

GRUPPO ELETTROGENO GE 50 PS SX

Le immagini riportate sono indicative



CARATTERISTICHE

- Regolazione elettronica della tensione AVR con rilevamento trifase
- Bordi arrotondati per consentire il deflusso dell'acqua piovana
- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Tappi esterni per il drenaggio di olio e acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Gancio di sollevamento centrale
- Tasche laterali per la movimentazione con muletti
- Supersilenziato
- Predisposto per uso con quadro automatico EAS (AMF + ATS)
- Conforme alle direttive CE per rumore e sicurezza



Raff.acqua



diesel



trifase



elettrico

POTENZE NOMINALI	
* Potenza trifase Stand-By	51 kVA (40.8 kW) / 400 V / 73.6 A
* Potenza trifase PRP	46 kVA (36.8 kW) / 400 V / 66.4 A
* Potenza monofase PRP	17 kVA / 230 V / 73.9 A
* Potenza COP	/
Frequenza	50 Hz
Cos φ	0.8

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1

MOTORE 1500 GIRI/MIN

4-TEMPI, TURBOCOMPRESSO	
Modello	PERKINS 1103A-33TG1
Cilindri / Cilindrata	3 / 3300 cm ³ (3.3 lt.)
Alésaggio / Corsa	105 / 127 (mm)
Rapporto di compressione	17.25 : 1
* Potenza netta stand-by	45.6 kWm (62 hp)
* Potenza netta PRP	41.3 kWm (56.2 hp)
* Potenza netta COP	/
BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	1128 kPa - 1023 kPa
Regolatore di giri	Meccanico
CONSUMO CARBURANTE	
110 % (Potenza stand-by)	219 g/kWh - 12 lt./h
100 % di PRP	217 g/kWh - 10.7 lt./h
75 % di PRP	220 g/kWh - 8.2 lt./h
50 % di PRP	264 g/kWh - 5.7 lt./h
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO	
Capacità totale - solo motore	10,2 lt - 4,4 lt.
Portata aria ventola	53 m ³ /min.
LUBRIFICAZIONE	
Capacità totale olio	8,3 lt
Capacità olio in coppa	6,2 lt, ÷ 7,8 lt
Consumo olio a pieno carico	< 0,016 lt./h

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

DEFINIZIONI

Potenze valide alle condizioni ambientali: temperatura 25°C, altitudine 100 metri s.l.m., umidità relativa 30%

Potenza Stand-by (LTP): potenza d'emergenza. Potenza massima disponibile per uso con carichi variabili per un numero di ore/anno limitato a 500 h. Non è ammesso sovraccarico.

Potenza PRP: potenza continua con carichi variabili. Potenza massima disponibile per uso con carichi variabili per un numero illimitato di ore/anno. La potenza media prelevabile durante un periodo di 24 h non deve superare l' 70% del valore dichiarato.

Potenza COP: Potenza continua con carico costante. Potenza massima disponibile per uso con carico costante per un numero illimitato di ore/anno.

SCARICO	
Massima portata dei gas di scarico	7,7 m ³ /min
Max. temperatura dei gas di scarico	537 °C
Massima contropressione	10 kPa (0,10 bar)
Diametro esterno tubo di scarico	/
IMPIANTO ELETTRICO	
Potenza motorino d'avviamento	3,0 kW
Capacità alternatore carica batteria	65 A
Avviamento a freddo	- 10°C
Con dispositivo per avviamento a freddo	- 25 °C
FILTRO ARIA	
Portata aria combustione	3.1 m ³ /min.
CALORE SMALTITO A PIENO CARICO	
Dai gas di scarico	35,0 kW - 1992 Btu/min.
Da acqua e olio	30 kW - 1707 Btu/min
Irraggiato all'ambiente	8,0 kW - 455 Btu/min.
Raffreddamento sovralimentazione	/

ALTERNATORE

SINCRONO, TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza continua	50 kVA
Potenza stand-by	55 kVA
Tensione trifase	380-415 Vac
Frequenza	50 Hz
Cos φ	0.8
Modello A.V.R.	HVR-30 (3ph. sensing)
Precisione regolazione di tensione	$\pm 1,0 \%$
Corrente di corto circuito sostenuta	3 In
Cdt transitoria (100% del carico)	10 %
Tempo di risposta	≤ 3 sec.
Rendimento a 100% del carico	89.4 % (400V - Cos φ 0.8)
Isolamento	Classe H
Collegamento - Terminali	Stella N°12
Compatibilità elettromagnetica (Soppressione Radio Interferenze)	EN55011
Distorsione armonica - THD	$< 3 \%$

Interferenza telefonica - THF	$< 2 \%$
REATTANZE (50 KVA - 400V)	
Sincrona diretta - Xd	255 %
Transitoria diretta - X'd	20 %
Subtransitoria diretta - X''d	7 %
Sincrona in quad. - Xq	146 %
Subtrans. in quadratura - X''q	/
Di sequenza inversa - X2	/
Di sequenza zero - X0	/
COSTANTI DI TEMPO	
Transitoria - T'd	0.014 sec
Subtransitoria - T''d	0.009 sec
A vuoto - T'do	0.188 sec
Unidirezionale - Ta	/
Rapporto di corto-circuito Kcc	0.62
Portata aria di raffreddamento	0.17 m ³ /sec.
Accoppiamento Cuscinetti	Diretto 3 - 11 1/2 - N°1

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	100 lt.
Autonomia (75% di PRP)	12 h
Batteria avviamento	12 Vdc - 74 Ah
Grado di Protezione IP	IP 44

Classe di prestazione (ISO 8528)	G2
* Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	90 dB(A) (65 dB(A) @ 7m)
* Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	91 dB(A) (66 dB(A) @ 7m)

* Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE

QUADRO DI COMANDO

- Controller EP6
- Indicatore livello carburante
- Avvisatore acustico
- Pulsante arresto d'emergenza
- Interruttore Local-Remote Start
- Connettore EAS
- Connettore per comando a distanza TCM 35
- Commutatore voltmetrico 0 - RS - ST - TR
- Interruttore magnetotermico quadripolare
- Interruttore differenziale 30 mA
- Terminali d'uscita a barra di rame
- Presa d'uscita 1x 230V 16A 2P+T SCHUKO
- Interruttore differenziale-magnetotermico per presa 230V 16A 30 mA
- Morsetto di terra (PE)

VERSIONE PANNELLO DI COMANDO CON PRESE D'USCITA	
PRESE	
Ogni presa da 16A e 32A sono protette da un proprio interruttore magnetotermico differenziale 30mA	1x 400V 63A 3P+T CEE 1x 400V 32A 3P+T CEE 1x 400V 16A 3P+T CEE 2x 230V 16A 2P+T CEE

CARATTERISTICHE CONTROLLER EP6	
Modalità Operative	OFF - MAN. - AUTO
Display	Display a 4 cifre
LEDs	Motore in moto Modalità AUTO
Pulsanti/comandi	Chiave di avviamento Pulsante AUTO N° 5 pulsanti per la programmazione del controller
Misure	Tensione generatore Corrente generatore Frequenza Velocità del motore Tensione di batteria Tensione di carica batteria Conta-ore
Allarmi	Bassa pressione olio Alta temperatura Rottura cinghia Riserva carburante Pulsante d'emergenza Mancato avviamento Sovra-sotto tensione generatore Sovra-sotto frequenza Sovra-sotto velocità Alta-bassa tensione di batteria Sovraccarico generatore Guasto memoria interna
Funzioni	Avviamento remoto (solo in AUTO) Preriscaldamento Test Automatico periodico (solo in AUTO) Gestione contattore generatore

PESO E DIMENSIONI

GE 50 PS SX



PESO A SECCO MACCHINA:

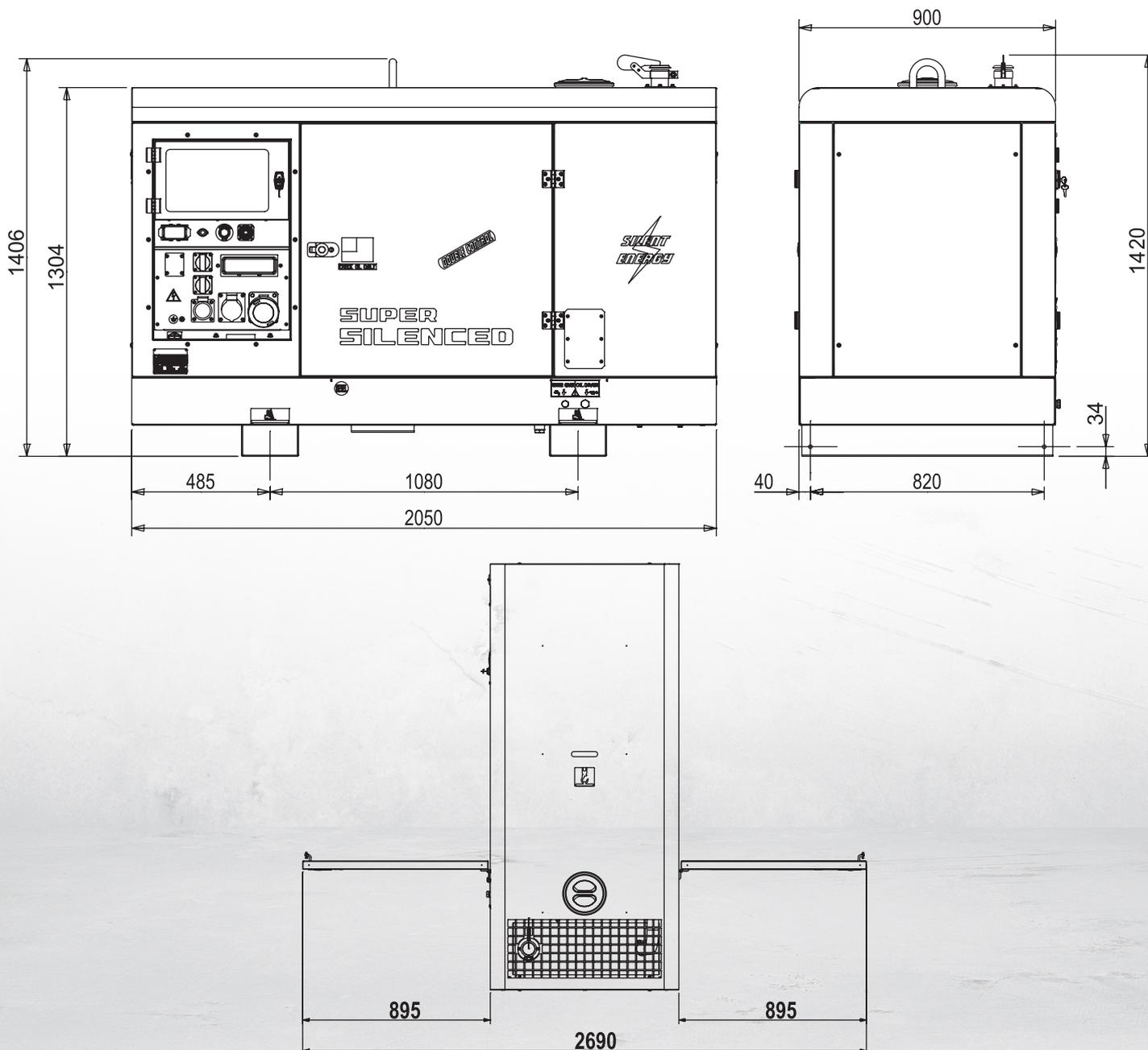
- 1100 Kg (versione serbatoio 100 lt)
- 1290 Kg (versione serbatoio 350 lt)

Il gruppo elettrogeno raffigurato può includere accessori opzionali.



DISEGNO DIMENSIONI

- 2050 x 900 x 1730 mm (versione serbatoio 350 lt)
- Per la versione con **serbatoio 100 lt**, vedere le immagini riportate sotto.



ACCESSORI

GE 50 PS SX

ACCESSORI A RICHIESTA

- Quadro d'intervento automatico EAS 76 - 809 (110A)
- Comando a distanza TCM35
- Carrello traino lento CTL20
- Messa a terra
- Slitta di trascinamento

VERSIONI A RICHIESTA

- Versione con quadro elettrico 5 prese CEE:
1x400V 63A 3P+N+T CEE
1x400V 32A 3P+N+T CEE
1x400V 16A3P+N+T CEE
2x230V 16A 2P+T CEE

ACCESSORI DA RICHIEDERE ALL'ORDINE

- Scaldiglia motore
- Indicatore temperatura acqua e pressione olio
- Spegni scintilla
- Candeflette di preriscaldamento
- Valvola 3 vie con attacchi rapidi per alimentazione da serbatoio esterno
- Serbatoio carburante da 350 litri
- Interruttore stacca batteria
- Relè differenziale elettronico
- Sorvegliatore d'isolamento
- Radiocomando

INFORMAZIONI GENERALI

CONFORMITÀ GRUPPI ELETTROGENI A DIRETTIVE CE E NORME

2006/42/CE (Direttiva Macchine)

2006/95/CE (Direttiva Bassa Tensione)

2004/108/CE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)

2000/14/CE (Direttiva Emissione Acustica per macchine destinate a funzionare all'aperto)

ISO 8528 (Reciprocating internal combustion engine driven alternating current generating sets)



ISO 9001:2008 - Cert. 0192

GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

