

# FRANTOI SANDVIK



> MASCELLE



> CONO



> URTO

## FRANTOI A MASCELLE



### Modelli



- > QJ341
- > QJ241
- > UJ440i
- > UJ440E
- > UJ640
- > UJ540

### Caratteristiche



- Frantoi a mascelle da 30 ad oltre 135 t.
- Grande affidabilità e robustezza anche nelle applicazioni più gravose.
- Adatti sia per la frantumazione primaria sia nel riciclaggio d'inerti.

## FRANTOI A CONO



### Modelli



- > QH331
- > QH441
- > QS331
- > QS441
- > UH440i
- > US440i
- > UH450E
- > UH550E
- > UH640
- > UH440E
- > US440E
- > UD440E

### Caratteristiche



- Frantoi a cono da 30 ad oltre 70 t.
- Coni con tecnologia Sandvik Hydrocone
- Disponibili con o senza vagli integrati (ciclo chiuso).
- Sia per la frantumazione primaria sia secondaria.
- Elevate produzioni e minori costi d'esercizio con i materiali più usuranti.

## FRANTOI AD URTO



### Modelli



- > QI441
- > QI341

### Caratteristiche



- Frantoi ad urto da 37 ad oltre 60 t.
- Tecnologia Sandvik brevettata Prisec.
- Il frantoio può essere facilmente configurato sia come primario sia come secondario.
- Adatti al riciclaggio d'inerti.
- Disponibili con o senza vagli integrati (ciclo chiuso).

