



Triblock Finish

**Malta epossicementizia
tricomponente
tissotropica per
la rasatura di
supporti umidi**

CAMPI DI APPLICAZIONE

Protezione e regolarizzazione di superfici sia verticali che orizzontali in calcestruzzo soggette ad umidità e per le quali si richiedono una buona resistenza chimica e un'elevata resistenza all'abrasione.

Alcuni esempi di applicazione

- Rivestimenti di canali, collettori fognari e tubazioni in calcestruzzo.
- Rivestimento di superfici umide in calcestruzzo, prima dell'applicazione di protettivi e anticorrosivi epossidici o di rivestimenti con sistemi poliuretanic impermeabili al vapore acqueo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Triblock Finish è un sistema epossicementizio a tre componenti, composto da leganti cementizi e resine epossidiche in dispersione acquosa, in grado di reticolare su superfici umide all'interno e all'esterno e di formare uno strato compatto, impermeabile e resistente all'abrasione, idoneo a ricevere, qualora necessario, rivestimenti epossidici e poliuretanic, secondo una formula sviluppata nei laboratori di ricerca MAPEI.

Triblock Finish risponde ai principi definiti nella EN 1504-9 (*"Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità. Principi generali per l'uso dei prodotti e sistemi"*) e ai requisiti minimi richiesti dalla EN 1504-2

rivestimento (C) secondo il principi MC e IR (*"Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo"*).

AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare Triblock Finish direttamente su:
 - superfici che presentano un velo d'acqua superficiale;
 - supporti polverosi, friabili ed inconsistenti;
 - sottofondi a base di anidrite o gesso;
 - liscature esistenti a base gesso.
- Non applicare Triblock Finish sulle lesioni che possono muoversi, in quanto il prodotto è rigido e, quindi, potrebbe fessurare.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo cementizio deve presentarsi solido, meccanicamente resistente, perfettamente pulito e privo di parti friabili, tracce di sostanze distaccanti, quali cere, oli, grassi e in assenza di acqua libera. La preparazione può essere effettuata mediante sabbatura o idrosabbatura, a seconda delle condizioni del supporto. Bagnare a saturazione con acqua il sottofondo e attendere l'evaporazione dell'acqua in eccesso. Per facilitare l'eliminazione dell'acqua libera, utilizzare, se necessario, aria compressa.

Preparazione del prodotto

Triblock Finish è formato da tre componenti, di cui due sono liquidi e uno in polvere. Per la preparazione è necessario miscelare il componente A con il

DATI TECNICI (valori tipici)			
DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO			
	Componente A	Componente B	Componente C
Consistenza:	liquido	liquido	polvere
Colore:	bianco	giallo paglierino	grigio
Dimensione massima dell'aggregato (mm):	-	-	0,25
Massa volumica (g/cm³):	1,1	1,01	-
Viscosità Brookfield (mPa-s):	9.000 (ago 5 - giri 10)	50 (ago 1 - giri 50)	-
DATI APPLICATIVI (a +23°C - 50% U.R.)			
Rapporto di miscelazione:	comp. A : comp. B : comp. C = 4,8 : 15,2 : 80		
Colore dell'impasto:	grigio		
Consistenza dell'impasto:	tissotropica-spatolabile		
Massa volumica dell'impasto (kg/m³):	2.000		
Viscosità Brookfield (mPa-s):	35.000 (ago 5 - giri 10)		
Temperatura di applicazione permessa:	da +5°C a +30°C		
Durata dell'impasto:	40 min.		
Spessore massimo di applicazione (mm):	3		
Tempo di sovrapplicazione:	da un minimo di 24 h a un massimo di 7 gg		
PRESTAZIONI FINALI			
Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti in accordo alla EN 1504-2 rivestimento (C) principi MC e IR	Prestazione prodotto
Resistenza a compressione (N/mm²):	EN 12190	non richiesto	≥ 45 (dopo 28 gg)
Resistenza a flessione (N/mm²):	EN 196/1	non richiesto	≥ 9 (dopo 28 gg)
Adesione su calcestruzzo (supporto di tipo MC 0,40 - rapporto a/c = 0,40) secondo EN 1766 (N/mm²):	EN 1542	Per sistemi rigidi senza traffico: ≥ 1,0 con traffico: ≥ 2,0	> 3 (dopo 28 gg)
Compatibilità termica misurata come adesione secondo EN 1542 (N/mm²): - cicli di gelo-disgelo con sali disgelanti:	EN 13687/1	Per sistemi rigidi senza traffico: ≥ 1,0 con traffico: ≥ 2,0	> 3 (dopo 50 cicli)
Impermeabilità espressa come coefficiente di permeabilità all'acqua libera (kg/m²·h^{0,5}):	EN 1062-3	W < 0,1	W < 0,04
Permeabilità al vapor acqueo - spessore d'aria equivalente S_D - (m):	EN ISO 7783-2	Classe I S _D < 5 m Classe II 5 m ≤ S _D ≤ 50 m Classe III S _D > 50 m	S _D < 0,5 Classe I (permeabile al vapor acqueo)
Reazione al fuoco:	EN 13501-1	Euroclasse	A2-s1,d0

componente B, fino ad ottenere una miscela omogenea e di colore uniforme. Aggiungere, quindi, molto lentamente il componente C in polvere, miscelando ulteriormente, fino ad ottenere un impasto omogeneo ed esente da grumi. Il rapporto di miscelazione tra i tre componenti deve essere di 4,8 : 15,2 : 80 in peso.

Nel caso fosse necessario preparare quantitativi inferiori al contenuto dell'intera confezione, si raccomanda di rispettare scrupolosamente i rapporti di miscelazione previsti, per evitare la mancata catalisi del prodotto.

Dopo la preparazione **Triblock Finish** rimane lavorabile per 40 minuti (a +23°C) e, quindi, è necessario applicare il prodotto nei tempi indicati.

Per la preparazione si consiglia l'uso di un trapano a basso numero di giri, per evitare un surriscaldamento della massa che potrebbe ridurre i tempi di lavorabilità e provocare un inglobamento d'aria.

Applicazione del prodotto

Stendere uniformemente **Triblock Finish** con spatola metallica sulla superficie da trattare. Nel caso in cui il sottofondo oggetto dell'intervento sia fortemente assorbente, è consigliabile applicare a spatola un primo strato di **Triblock Finish** a spessore sottile, al fine di chiudere tutti i pori, oppure applicare una prima mano di miscela (componenti A+B) a pennello. Ad indurimento avvenuto, applicare un secondo strato di **Triblock Finish** in uno spessore massimo di 3 mm oppure, nel caso in cui il sottofondo presenti delle irregolarità, è possibile aumentare lo spessore fino a 5 mm, ma solo su superfici limitate, e rifinire con frattazzo di spugna dopo circa 30 minuti.

L'operazione di frattazzatura è sconsigliata quando sia previsto un successivo rivestimento protettivo epossidico o poliuretano, in questo caso sarà necessario provvedere ad una carteggiatura.

Triblock Finish deve essere protetto dalla pioggia battente per almeno 24 ore dall'applicazione.

Posa di rivestimenti protettivi epossidici e poliuretano

Il prodotto può essere sovraverniciato dopo circa 24 ore. Lo strato indurito di **Triblock Finish** può essere ricoperto con ogni tipo di rivestimento epossidico o poliuretano, con o senza solvente, impiegando, quando necessario, i primer specifici indicati nelle relative schede tecniche.

Pulizia

Lavare gli attrezzi da lavoro con acqua prima che **Triblock Finish** faccia presa. Dopo la presa la pulizia può essere fatta solo meccanicamente.

CONSUMO

2 kg/m² per mm di spessore.

CONFEZIONI

Unità da 31,25 kg (A+B+C):

componente A: 1,5 kg;

componente B: 4,75 kg;

componente C: 25 kg.

IMMAGAZZINAGGIO

12 mesi negli imballi originali ben chiusi. Il componente C contiene cemento che è conforme alle prescrizioni del Reg. (CE) N. 1907/2006 (REACH) - All. XVII, voce 47. Teme il gelo e deve essere conservato ad una temperatura non inferiore a +5°C.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Triblock Finish componente A, B e C sono irritanti per la pelle e gli occhi, possono causare sensibilizzazione in soggetti predisposti. **Triblock Finish** componente C contiene cemento che, a contatto con il sudore o altri fluidi del corpo, provoca una reazione alcalina irritante e manifestazioni allergiche in soggetti predisposti. Durante l'applicazione si raccomanda di indossare guanti e occhiali protettivi e di utilizzare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o la pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. Inoltre **Triblock Finish** componente A è pericoloso per l'ambiente acquatico, si raccomanda di non disperdere il prodotto nell'ambiente. Per ulteriori e complete informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

Le referenze relative a questo prodotto sono disponibili su richiesta e sul sito www.mapei.it e www.mapei.com

Triblock Finish



VOCE DI PRODOTTO

Rasatura e protezione di superfici sia verticali che orizzontali per sottofondi cementizi umidi, sani e compatti, esenti da qualsiasi presenza di sostanze che possano compromettere l'adesione, mediante applicazione a spatola metallica, di uno strato continuo di prodotto epossicementizio a tre componenti (tipo **Triblock Finish** della MAPEI S.p.A.), in modo da creare uno strato compatto, impermeabile e resistente all'abrasione.

Il prodotto deve rispondere ai requisiti richiesti dalla EN 1504-2 rivestimento (C) secondo i principi MC e IR per la protezione del calcestruzzo.

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Massa volumica dell'impasto (kg/m ³):	2.000
Viscosità Brookfield dell'impasto (mPa·s):	35.000 (ago 5 - giri 10)
Temperatura di applicazione permessa:	da +5°C a +30°C
Tempo di lavorabilità:	40' (a +23°C)
Resistenza a compressione (EN 12190) (MPa):	≥ 45 (a 28 gg)
Resistenza a flessione (EN 196/1) (MPa):	≥ 9 (a 28 gg)
Adesione al supporto (EN 1542) (N/mm ²):	> 3 (a 28 gg)
Compatibilità termica ai cicli di gelo-disgelo con sali disgelanti (EN 13687/1) misurata come adesione (EN 1542) (MPa):	> 3 (dopo 50 cicli)
Impermeabilità espressa come coefficiente di permeabilità all'acqua libera (EN 1062-3) (kg/m ² ·h ^{0,5}):	W < 0,04
Permeabilità al vapor acqueo – spessore d'aria equivalente S _D (EN ISO 7783-2) (m):	S _D < 0,5 Classe I (permeabile al vapor acqueo)
Reazione al fuoco (EN 13501-1) (Euroclasse):	A2-s1,d0
Consumo (per mm di spessore) (kg/m ²):	2



IL PARTNER MONDIALE DEI COSTRUTTORI