

SMART FAMILY

TRBH

SISTEMA BREVETTATO PER
LA VENTILAZIONE DEI TRASFORMATORI
IN RESINA

*THE FIRST PATENTED SYSTEM FOR THE
VENTILATION OF CAST-RESIN TRANSFORMERS*



Via Leonardo da Vinci, 54/56
20094 Corsico (MI) - Italy
T +39 02 4581861 (3 r.a.) - +39 02 48601011
info@tecsystem.it

tecsystem.it | [bit.ly/3M8DK2x](https://www.youtube.com/watch?v=3M8DK2x)



DINAMICO | BREVETTATO | INNOVATIVO

DYNAMIC | PATENTED | INNOVATIVE



Il Progresso in un soffio!

Progress in a breath!

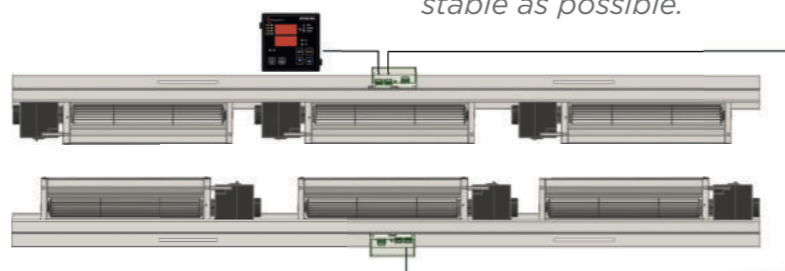
Il Sistema è composto di:

- centralina elettronica NT935BH nelle versioni DIGITALE RS485 - ETH(ernet)
- "Control Box" TRBH per ogni Barra
- 6 ventilatori tangenziali TRBH - serie TG
- 2 barre di ventilazione PRECABLATE

L'attivazione del sistema di ventilazione, programmabile sui dispositivi termometrici, viene anticipata di 10°C rispetto alla soglia FAN1 ON (programmata su CH1-CH2-CH3).

La regolazione della velocità (rpm) sui ventilatori è suddivisa in 10 scalini in relazione alla temperatura rilevata sul canale e al valore di FAN 1 ON.

Ogni colonna del trasformatore è gestita in relazione alla temperatura misurata sulla singola fase: se il trasformatore si scalda ulteriormente la portata dei ventilatori viene incrementata per contenere l'aumento di temperatura e mantenerla stabile.



APPLICAZIONE

Monitoraggio della temperatura di trasformatori in resina e aria da: 1000kVA a 10.000kVA

The system consists of:

- *NT935 BH unit, available in Digital or ETH versions*
- *"Control Box" TRBH for each Bar*
- *6 tangential fans TRBH - TG series*
- *2 PRE-WIRED ventilation bars*

The activation of the ventilation system, programmable on thermometric devices, is brought forward by 10°C compared to the FAN1 ON threshold (programmed on CH1-CH2-CH3).

The speed adjustment (rpm) of the fans is divided into 10 steps according to the temperature detected on the channel and the value of FAN 1 ON.

Each phase of the transformer is managed in relation to the temperature measured on the single winding: if the transformer heats up further, the fans flow rate is increased to contain the raise in temperature and keep it as stable as possible.

APPLICATION

Temperature monitoring of resin and air transformers from: 1000kVA to 10,000kVA

PRODOTTI SERIE TRBH: NT935BH - BARRE TRBH 1200-1800 3600 - ESTRATTORI TRBH

CARATTERISTICHE

- Range di Lettura 0-240°C
- Ingressi: 4 canali Pt100
- Uscite: 4 relè (Fan-Alarm-Trip-Fault)
- Alimentazione: 85-260Vac-dc 50/60Hz Vent.(187-265Vac 50/60Hz)
- Ethernet: RJ45 Modbus TCP/IP o RS485 Modbus RTU
- Ventilatori: TG180 BH -TG360BH - TG500 BH -2XTG360 - estrattore DIAM.300

VANTAGGI

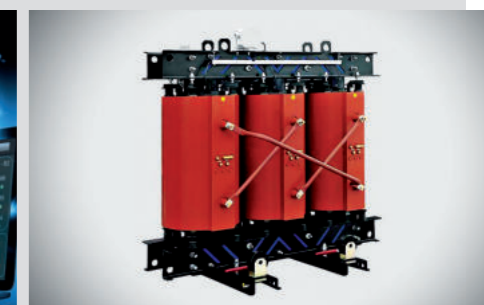
- Regolazione della portata d'aria in relazione alla temperatura misurata sulla singola fase U-V-W
- Contenimento dello shock termico e meccanico
- Riduzione dei consumi del sistema di ventilazione
- Riduzione del rumore mediamente emesso dai ventilatori
- Diagnostica guasti ventilatori integrata

FEATURES

- Reading Range 0-240°C
- Inputs: 4 Pt100 channels
- Outputs: 4 relays (Fan-Alarm-Trip-Fault)
- Power Supply: 85-260Vac-dc 50/60Hz Vent.(187-265Vac 50/60Hz)
- Ethernet: RJ45 Modbus TCP/IP o RS485 Modbus RTU
- Fans: TG180 BH -TG360BH - TG500 BH -2XTG360 - extractor DIAM.300

BENEFITS

- Remote and Local Monitoring
- Preventive Maintenance
- Operational Efficiency
- Predictive Maintenance
- Reduced downtime



TRBH SERIES PRODUCTS: NT935BH - BARRE TRBH 1200-1800 3600 - ESTRATTORI TRBH